

CITOCUT

Gamme de coupage plasma

Pour couper tous les matériaux de 0,1 à 50 mm avec une qualité et une fiabilité maximale.



2007-889

Toute l'expertise plasma



Procédé plasma

Principes

L'arc plasma, créé à partir d'une combinaison de courant électrique continu et de flux gazeux, subit une forte constriction de la part d'une tuyère pour donner au jet obtenu une énergie thermique et cinétique exceptionnelle. Le transfert de cette énergie sur la pièce à couper entraîne une fusion localisée du métal, qui est éjecté de la coupe.



Performance

Afin d'accroître au maximum la durée de vie des pièces d'usure (électrodes, tuyères et patins de guidage), il est important d'accorder une grande attention aux conditions de perçage en pleine tôle, mais aussi aux principaux paramètres de coupe. Une bonne combinaison de réglages, en fonction de l'épaisseur à couper – puissance, diamètre de tuyère, débit gazeux, distance de séparation, vitesse de déplacement de la torche – produira des résultats optimaux en termes de largeur de saignée, angle d'attaque, projections et aspect de la surface coupée, avec très peu de scories.

Gougeage plasma



Le procédé de gougeage plasma est réalisé avec une torche de coupe plasma standard en changeant uniquement la tuyère, l'électrode, la jupe et le patin.

En utilisant le même principe de coupe plasma, il permet la suppression de métal d'une manière efficace, précise et propre.

Avantages des systèmes CITOCUT :

- moins de bruit et de fumée par rapport aux autres procédés de gougeage thermique,
- taux élevé de suppression de métal (jusqu'à 12 kg/heure) avec une précision supérieure,
- risque réduit de contamination au carbone par rapport au procédé de gougeage à l'arc,
- possibilité de gougeage sur des métaux ferreux et non ferreux.

Coupe au contact



Le contact direct entre la tuyère de coupe et la pièce offre plusieurs avantages par rapport au procédé de « coupe à distance ». Cette position particulière permet de maintenir la majeure partie de la fumée, des projections et du rayonnement d'arc sous la tôle en protégeant ainsi l'opérateur.

Le résultat d'une coupe au contact est très propre et la saignée obtenue est une coupe beaucoup plus étroite avec une qualité de précision supérieure. Le procédé de coupe au contact est idéal jusqu'à une épaisseur de 8 mm pour toutes les applications exigeant une grande précision.

Capacité

L'équipement de coupe plasma se caractérise par l'épaisseur qu'il est capable de :

- Percer en pleine tôle, avec un risque minimum pour les tuyères et les patins de guidage



- Couper avec une qualité satisfaisante et une vitesse de coupe confortable.



- Couper à distance aux limites de capacité.





Tableau comparatif

Nom du produit	Alimentation principale	Poids	Dimensions (mm)	Courant de sortie	Facteur de marche à 40° C	Affichage	Gougeage	Option auto.*	Gaz de coupage	Technologie	Refroidissement
CITOCUT Kompessor	230 V mono. ou 110 V mono.	12 kg	410 x 180 x 310	10 - 20 A	20 A - 50% ou 20 A - 20%	Oui	Non	Non	Air	Onduleur	Air
CITOCUT 10i	230 V mono.	8 kg	380 x 150 x 310	10 - 30 A	30 A - 35%	Oui	Non	Non	Air	Onduleur	Air
CITOCUT 20i	230 V tri. à 400 V tri.	25 kg	435 x 235 x 380	20 - 65 A	65 A - 50%	Oui	Oui	Oui	Air	Onduleur	Air
CITOCUT 40i	400 V tri.	35 kg	720 x 310 x 430	10 - 120 A	120 A - 60%	Oui	Oui	Oui	Air	Onduleur	Air
CITOCUT 25	220/230/380/400 V tri.	80 kg	500 x 855 x 705	30 / 50 / 80 A	80 A - 40%	Non	Non	Non	Air	Transformateur	Air
CITOCUT 40	220/230/380/400 V tri.	125 kg	500 x 855 x 705	35 / 50 / 85 / 120 A	120 A - 50%	Non	Non	Non	Air	Transformateur	Air
NERTAJET 50	230/400/415/440 V tri.	260 kg	1170 x 710 x 1200	20 / 40 / 60 / 100 / 150 A	150 A - 100%	Non	Oui	Oui	Air / N ₂ / Ar / H ₂	Thyristor	Eau

* Dispositif de raccordement à une machine de coupage automatique.



CITOCUT Kompessor : installation de coupage portative monophasée



Voici la solution portable avec compresseur d'air intégré pour le coupage plasma manuel. Principaux avantages pour l'utilisateur : compresseur d'air intégré pour couper n'importe où simplement avec une prise électrique 16 A, possibilité de réguler le courant de coupage jusqu'à 20 A (la coupe pouvant atteindre 6 mm - coupe ordinaire sur de l'acier au carbone). L'affichage numérique des paramètres offre une interface simple et précise pour obtenir les meilleurs résultats en toute simplicité.



CITOCUT Kompessor

Caractéristiques du produit

- Haute technologie, contrôle par microprocesseur et affichage numérique.
- Coupe au contact haute qualité jusqu'à 4 mm et coupe ordinaire jusqu'à 6 mm.
- Faible consommation d'air et de courant.
- Sécurité accrue grâce aux dispositifs brevetés de sa nouvelle torche.
- Légèreté : facile à transporter (seulement 12 kg).
- Sans HF : technologie d'amorçage «blow-back» empêchant toute pollution HF.



Caractéristiques techniques		CITOCUT Kompessor
Alim. primaire	Alim. monophasée Intensité maxi.	230 V - 50-60 Hz 16 A
Sortie	Courant de coupage Facteur de marche à 40 °C	10 - 20 A 20 A à 50 %
Indice de protection		IP 23
Classe d'isolation		H
Normes		EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
Dimensions (L x l x h)		435 x 185 x 306 mm
Poids net		12 kg
Pour commander		
Générateur* CITOCUT K (230 V)		W 000 260 941
Générateur* CITOCUT K (110 V)		W 000 264 805
Pièces d'usure pour CITORCH P5		
	Electrode FL	W 000 302 589
	Tuyère FL 0,65	W 000 302 628
	Jupe TN	W 000 302 632
	Clé	W 000 302 612
Accessoires		
	Compas de coupe	W 000 302 512

* Livré avec une torche 4 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble primaire de 3 m, un jeu de pièces d'usure.

TECHNOLOGIE COMPRESSEUR INTÉGRÉ

Grâce à la réduction de taille et de poids des compresseurs et générateurs à onduleur, il est désormais possible de produire une nouvelle génération d'installations plasma nécessitant une simple alimentation de 16 A pour couper. Le compresseur intégré fournit l'air à la fois pour le plasma et pour le flux de refroidissement et permet de couper tous les métaux jusqu'à 4 mm avec une coupe de qualité, 6 mm pour une coupe ordinaire.



CITOCUT 10i



Ce poste léger délivre un courant de coupage pouvant atteindre 30 A, pour des coupes de qualité jusqu'à 8 mm (10 mm pour des coupes ordinaires). Commandée par un microprocesseur, cette unité électronique indique les paramètres et les messages au moyen d'un affichage numérique. Pour la coupe au contact, des pièces d'usure brevetées avec système de raccordement rapide garantissent une productivité et une qualité maximales. La pression est mesurée avec un capteur électronique et la technologie onduleur permet une faible consommation de courant. La sécurité de l'opérateur est assurée par la conception de la torche et la gâchette double action.



CITOCUT 10i

Caractéristiques du produit

- Haute technologie, contrôle par microprocesseur et affichage numérique.
- Coupe au contact haute qualité jusqu'à 8 mm et coupe ordinaire jusqu'à 10 mm.
- Faible consommation d'air et de courant.
- Grande sécurité de l'opérateur grâce à la torche CITORCH P brevetée.
- Légèreté : facile à transporter, poids de 8 kg seulement.
- Fiable et solide : conception robuste.



Caractéristiques techniques		CITOCUT 10i
Alim. primaire	Alim. monophasée	230 V - 50-60 Hz
	Intensité nominale	16 A
Sortie	Courant de coupage	10 - 30 A
	Facteur de marche à 40 °C	25 A à 60 % 30 A à 35 %
Air comprimé		4 bars - 100 l/min
Indice de protection		IP 23
Classe d'isolation		H
Normes		EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
Dimensions (l x w x h)		435 x 185 x 306 mm
Poids net		8 kg
Pour commander		
Générateur*		W 000 261 819
Pièces d'usure pour CITORCH P10		
	Electrode FL	W 000 302 589
	Tuyère FL 0,8	W 000 302 586
	Jupe TN	W 000 302 632
	Clé	W 000 302 612
Accessoires		
	Compas de coupe	W 000 302 512

* Livré avec une torche 5 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble primaire de 3 m, un jeu de pièces d'usure.

AVANTAGES DE L'AMORÇAGE PROPRE « BLOW-BACK »

La technologie blow-back, basée sur le mouvement de l'électrode pendant la phase d'amorçage, est beaucoup plus propre et plus sûre que l'amorçage haute fréquence traditionnel. Plus propre car les émissions électromagnétiques se situent à un niveau minimum, ce qui assure la protection des autres dispositifs électroniques comme les ordinateurs ou les machines à commande numérique. Plus sûre car il n'y a aucun risque de dispersion haute fréquence et d'interférence avec d'autres machines.



CITOCUT 20i : la puissance de la technologie



Alliant portabilité et puissance élevée, ce nouveau poste est parfait pour toutes les opérations de maintenance. Le facteur de marche à 40 °C permet de l'utiliser pour des opérations intensives, y compris des applications automatiques, et pour le gougeage.

La fonction Autolink et l'affichage numérique offrent une flexibilité maximale ainsi que d'excellentes performances.

Nouveau



CITOCUT 20i

Caractéristiques du produit

- Coupe de haute qualité grâce à la technologie OERLIKON brevetée.
- Facteur de marche de 50 % à 40 °C pour les applications intensives.
- Fonction Autolink.
- Léger (25 kg), petit et puissant (épaisseur jusqu'à 20 mm).
- Simple à utiliser avec l'affichage numérique.
- Option automatique**.
- Possibilités de gougeage.

Caractéristiques techniques		CITOCUT 20i	
Alim. primaire	Tension d'entrée triphasée	230 V - 400 V autolink 50/60 Hz	
	Intensité d'entrée maxi. à 400 V	20,9 A	
	Intensité d'entrée maxi. à 230 V	32 A	
Sortie	Courant de coupage	20 - 65 A	
	Facteur de marche à 40 °C	400 V	65 A à 60 % 50 A à 100 %
		230 V	40 A à 100 %
Air comprimé		5 bars - 180 l/min	
Indice de protection		IP 23S	
Classe d'isolation		H	
Normes		EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10	
Dimensions (l x w x h)		435 x 235 x 380 mm	
Poids net		25 kg	
Pour commander			
Générateur*		W 000 262 494	
Pièces d'usure pour CITORCH P25 pour CITOCUT 20i			
	Electrode FL	W 000 302 589	
	Tuyère L 1.2	W 000 302 588	
	Jupe TN	W 000 302 632	
	Jupe TI	W 000 302 590	
	Clé	W 000 302 612	
Accessoires			
	Compas de coupe	W 000 302 512	
	Option Auto**	W 000 265 597	

CITOCUT 20i - Panneau avant



1. Mode coupage
2. Grillage
3. Gougeage
4. Réglage pression d'air
5. Indicateur d'alarme
6. Bouton de réinitialisation
7. Bouton de réglage
8. Afficheur numérique

* Livré avec une torche 5 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble air de 5 m, un câble primaire de 6 m, un jeu de pièces d'usure.

**Dispositif de raccordement à une machine de coupage automatique.



Léger
Puissant
Flexible
Robuste

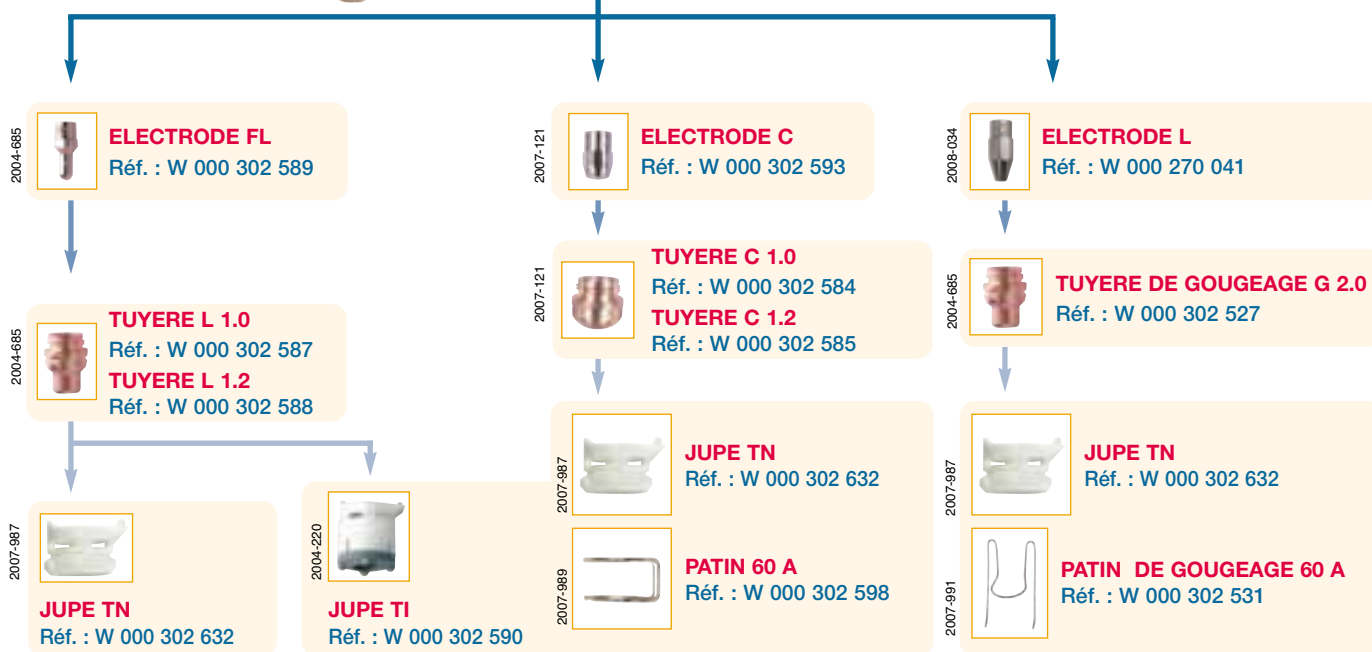
AVANTAGES DE L'ONDULEUR

La technologie onduleur offre au moins 3 avantages décisifs qui garantissent un amortissement très rapide pour ce type d'installation :

- ✓ Grande efficacité (~ 99 %) et faible consommation de puissance, environ 30 % de moins qu'un transformateur équivalent.
- ✓ Poids léger (4 fois moins qu'un poste traditionnel) et taille réduite, avec la possibilité de transporter les postes et de les déplacer facilement pour une grande souplesse d'utilisation sur site.
- ✓ Réglage permanent du courant avec un courant continu lissé qui donne une coupe de qualité supérieure avec une surface de coupe très lisse.



CITORCH P25



Coupe au contact
0.1 à 8 mm.

Coupe à distance de 1 à 20 mm.

Gougeage plasma

CITOCUT 40i, le champion toutes catégories



1909-03

Nouveau



2007-118

AVANTAGES DE LA COMMANDE ET DE L’AFFICHAGE NUMÉRIQUES

- Permet de répéter le réglage des paramètres.
- Commande précise du courant et de la pression.
- Possibilité d’afficher les paramètres de la machine, comme la température interne ou la tension d’alimentation primaire pour un contrôle total du procédé.
- Interface simple et messages de la machine pour avertir l’opérateur en garantissant une sécurité et une fiabilité élevées.

CITOCUT 40i - Panneau avant



2007-116

1. Afficheur numérique.
2. Bouton de réglage.
3. Bouton de réinitialisation.
4. LED - mode de fonctionnement.
5. Interrupteur marche/arrêt.

CITOCUT 40i

Caractéristiques du produit

- Léger (35 kg).
- Coupe jusqu’à 40 mm.
- Qualité de coupe parfaite grâce à des consommables brevetés.
- Torche à raccordement rapide pour faciliter la maintenance et le passage en version automatique.
- Modes : contact, distance, gougeage et grillage.
- Affichage numérique pour plus de convivialité.
- Cycle intensif de 60 % à 40 °C.
- Option automatique**.

Caractéristiques techniques		CITOCUT 40i
Alim. primaire	Tension d’entrée triphasée	400 V - 50/60 Hz
	Intensité d’entrée maxi.	40,3 A
Sortie	Courant de coupage	10 - 120 A
	Facteur de marche à 40 °C 400 V	120 A à 60 % 100 A à 100 %
Air comprimé		5 bars - 200 l/min
Indice de protection		IP 23S
Classe d’isolation		H
Normes		EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
Dimensions (l x w x h)		720 x 310 x 430 mm
Poids net		35 kg
Pour commander		
Générateur*		W 000 262 495
Pièces d’usure pour CITORCH P45 pour CITOCUT 40i		
	Electrode FL	W 000 302 589
	Electrode C	W 000 302 593
	Tuyère L 1.2	W 000 302 588
	Tuyère C 1,6	W 000 270 006
	Jupe coupe au contact 120 A	W 000 302 521
	Jupe coupe à distance 120 A	W 000 302 520
	Patin 120 A	W 000 302 518
	Clé	W 000 302 612
Accessoires		
	Compas de coupe	W 000 302 512
	Chariot	W 000 265 598
	Option Auto**	W 000 265 597

* Livré avec une torche 6 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble air de 5 m, un câble primaire de 6 m, un jeu de pièces d’usure.

**Dispositif de raccordement à une machine de coupage automatique.

2007-117



- Puissance maximale
- Poids minimum

Le CITOCUT 40i est le poste le plus puissant du marché basé sur une technologie onduleur de pointe.

Avec un facteur de marche de 120 A à 60 % et 40 °C, c'est la solution idéale pour les applications intensives jusqu'à 40 mm d'épaisseur. Ces performances supérieures et le raccordement rapide de la torche permettent aussi de l'utiliser pour les applications automatiques.

L'affichage numérique offre un contrôle précis et reproductible des paramètres de coupage pour obtenir la qualité maximale.

CHARIOT PLASMA

Réf. : W 000 265 598

Un chariot est également disponible pour faciliter le transport et stocker tous les accessoires.



CITORCH P45

2007-121R2



2004-685



ELECTRODE FL

Réf. : W 000 302 589

2006-031



TUYERE FL 0.65

Réf. : W 000 302 628

TUYERE FL 0.8

Réf. : W 000 302 586

TUYERE L 1.0

Réf. : W 000 302 587

TUYERE L 1.2

Réf. : W 000 302 588

2007-121



JUPE COUPE

AU CONTACT

Réf. : W 000 302 521

2007-121



ELECTRODE C

Réf. : W 000 302 593

2007-121



TUYERE C 1.0

Réf. : W 000 302 584

TUYERE C 1.2

Réf. : W 000 302 585

TUYERE C 1.4

Réf. : W 000 302 525

TUYERE C 1.6

Réf. : W 000 270 006

2007-121



JUPE COUPE

A DISTANCE

Réf. : W 000 302 520

PATIN

Réf. : W 000 302 518

2008-034



ELECTRODE L

Réf. : W 000 270 041

2004-685



TUYÈRE DE

GOUGEAGE G 2.2

Réf. : W 000 302 529

2007-993



JUPE DE

GOUGEAGE

Réf. : W 000 302 536

2007-993



PATIN DE

GOUGEAGE

Réf. : W 000 302 533

Coupe au contact 0.1 à 8 mm.

Coupe à distance de 1 à 40 mm

Gougeage plasma

CITOCUT 25 et 40 - installations de coupage indu



Avec cette machine utilisant une technologie traditionnelle éprouvée, le coupage est plus simple et plus sûr que jamais. L'installation est livrée prête à l'emploi avec une torche de coupage, un tuyau d'air et un ensemble de pièces d'usure pour démarrer.

La sélection de l'une des 3 gammes permet de couper jusqu'à 25 mm sur de l'acier au carbone. Son cycle intensif de 40 % à 40 °C permet également pour les applications intensives. Et l'indice de protection IP 23 indique que ce poste convient à un usage extérieur.

CITOCUT 25

Caractéristiques du produit

- Puissant : facteur de marche de 80 A avec 40 % à 40°C.
- 3 gammes pour simplifier la sélection du courant adéquat selon l'épaisseur à couper.
- Qualité et sécurité maximales avec la torche brevetée.
- Coupe au contact jusqu'à 8 mm pour une qualité maximale.
- Livré prêt à l'emploi.
- IP 23 pour utilisation sur des chantiers extérieurs.
- 4 roues et une conception robuste pour un usage industriel intensif.

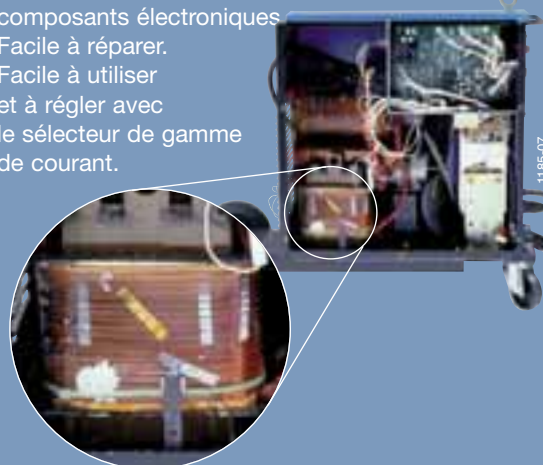


Caractéristiques techniques		CITOCUT 25
Alim. primaire	Tension d'entrée triphasée	220/230/380/400 V - 50-60 Hz
	Intensité d'entrée maxi.	49/47/28.5/27 A
	Courant de coupage	30 - 50 - 80 A
Sortie	Facteur de marche à 40 °C 400 V	80 A à 40 %
		50 A à 80 %
		30 A à 100 %
Air comprimé		5 bars - 180 l/min
Indice de protection		IP 23
Classe d'isolation		H
Normes		EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
Dimensions (l x w x h)		500 x 855 x 755 mm
Poids net		80 kg
Pour commander		
Générateur*		W 000 261 829
Pièces d'usure pour CITORCH P30 pour CITOCUT 25		
	Electrode FL	W 000 302 589
	Electrode C	W 000 302 593
	Tuyère L 1,2	W 000 302 588
	Tuyère C 1,4	W 000 302 525
	Jupe TN	W 000 302 521
	Jupe TI	W 000 302 520
	Patin	W 000 302 598
	Clé	W 000 302 612
Accessoires		
	Compas de coupe	W 000 302 512

* Livré avec une torche 5 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble air de 5 m, un câble primaire de 6 m, un jeu de pièces d'usure.

AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE TRANSFORMATEUR

- Fiable avec son circuit de puissance sans composants électroniques
- Facile à réparer.
- Facile à utiliser et à régler avec le sélecteur de gamme de courant.



strielles triphasées



Avec une capacité de coupe atteignant une épaisseur de 40 mm sur de l'acier au carbone pour un facteur de marche de 50 % à 40 °C, ce poste est un concentré unique de puissance, de fiabilité et de simplicité.

La technologie transformateur, associée à la nouvelle CITORCH P, garantit la meilleure qualité de coupe à un prix très attractif.

CITOCUT 40

Caractéristiques du produit

- Grande capacité de coupe : 40 mm avec 120 A.
- Facteur de marche élevé : 50 % à 40 °C.
- 4 gammes de réglage du courant selon l'épaisseur à couper.
- IP 23 pour des applications intérieures et extérieures.
- Coupe de grande qualité avec les tuyères de coupe au contact.
- Livré prêt à l'emploi avec torche 6 m, tuyau d'air, câble primaire, câble de terre, ensemble de pièces d'usure pour démarrer.



NOUVELLE CONCEPTION

- A** 4 roues pour une utilisation intérieure et extérieure.
- B** Cadre en caoutchouc pour empêcher les chocs.
- C** Protection régulateur filtre à air.

Caractéristiques techniques		CITOCUT 40
Alim. primaire	Tension d'entrée triphasée	220/230/380/400 V - 50-60 Hz
	Intensité d'entrée maxi.	74/71/42/40 A
Sortie	Courant de coupage Facteur de marche à 40 °C 400 V	30 - 50 - 85 - 120 A
		120 A à 50 %
		85 A à 75 %
		50 A à 100 %
Air comprimé		5,5 bars - 220 l/min
Indice de protection		IP 23
Classe d'isolation		H
Normes		EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
Dimensions (l x w x h)		500 x 855 x 755 mm
Poids net		125 kg

Pour commander

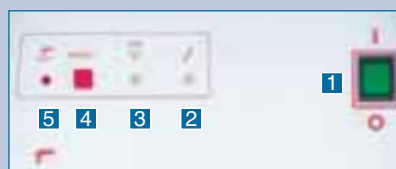
Générateur*	W 000 261 828
Pièces d'usure pour CITORCH P40 pour CITOCUT 40	
Electrode FL	W 000 302 589
Electrode C	W 000 302 593
Tuyère L 1,2	W 000 302 588
Tuyère C 1,8	W 000 302 522
Jupe coupe au contact 120 A	W 000 302 521
Jupe coupe à distance 120 A	W 000 302 520
Patin	W 000 302 518
Clé	W 000 302 612

Accessoires

Compas de coupe	W 000 302 512
-----------------	---------------

* Livré avec une torche 6 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble air de 5 m, un câble primaire de 6 m, un jeu de pièces d'usure.

CITOCUT 40 - Panneau avant



1. Interrupteur marche/arrêt.
2. Protection activée.
3. Pression insuffisante.
4. Bouton de réinitialisation.
5. Coupelle de protection déconnectée.

NERTAJET 50



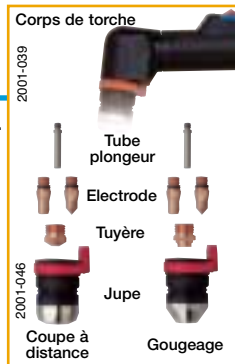
Le NERTAJET 50 appartient au haut de gamme du coupage plasma. Avec son facteur de marche de 100 % jusqu'à 150 A, il est possible de couper une épaisseur de 50 mm. De plus, ce générateur peut être utilisé pour les applications automatiques avec la torche à refroidissement par liquide adaptée.

L'un des nombreux avantages est la possibilité d'utiliser un mélange argon-hydrogène pour couper l'acier inoxydable et l'aluminium avec une qualité maximale. Un kit efficace pour le gougeage plasma est également disponible.

NERTAJET 50

Caractéristiques du produit

- 150 A à 100 % pour couper jusqu'à 50 mm.
- Unité intégrée de refroidissement par liquide.
- Possibilité de couper à l'air comprimé, à l'azote et à l'argon/hydrogène pour une qualité maximale.
- Double flux pour protéger la zone de coupe.
- Option gougeage.
- Version cycle automatique disponible.



Caractéristiques techniques		NERTAJET 50
Alim. primaire	Tension d'entrée triphasée	230/400/415/440 V - 50-60 Hz
	Intensité d'entrée maxi.	108.8/62.6/60.3/56.9 A
	Courant de coupage	20 - 40 - 60 - 100 - 150 A
Sortie	Facteur de marche à 40 °C 400 V	150 A à 100 %
Refroidissement		eau
Air comprimé		6 bars - 170 l/min
Indice de protection		IP 23
Classe d'isolation		H
Normes		EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
Dimensions (l x w x h)		1 170 x 710 x 1 200 mm
Poids net		260 kg
Pour commander		
Générateur uniquement		W 000 305 077
Ensemble air comprenant : un générateur, une torche 6 m, un câble de terre de 3 m avec pince, un tuyau d'air de 5 m, un jeu de pièces d'usure, un kit de protection		W 000 305 078
Ensemble Ar/H₂ et N₂ comprenant : un générateur, une torche 6 m, un câble de terre de 3 m avec pince, un tuyau d'air de 5 m, un jeu de pièces d'usure, un kit de protection		W 000 305 079
	Tube plongeur	Z04 091 202
	Clé électrode Nertajet 50	Z04 091 203
	Electrode Air	W 000 325 063
	Electrode N ₂	W 000 325 064
	Electrode Ar/H ₂	W 000 325 065
	Tuyère Ø 1.0 - 40 A	W 000 325 067
	Tuyère Ø 1.2 - 60 A	W 000 325 069
	Tuyère Ø 1.6 - 100 A	W 000 325 072
	Tuyère Ø 1.8 - 150 A	W 000 325 073
	Tuyère pour gougeage	W 000 302 515
	Jupe P plate	W 000 302 516
	Jupe C conique	W 000 302 517



NERTAJET 50 Panneau avant



1. LED rouges d'avertissement.
2. Sélection procédé : coupage, perforation de tôle, gougeage.
3. LED vertes : pour alimentation triphasée.
4. Sélecteur gamme de courant.
5. Boutons-poussoirs test gaz.
6. Manomètres : gaz arc pilote/gaz de coupe.

Position standard de la gâchette sur la partie avant de la torche pour une coupe de précision.



La position standard de la gâchette se situe sur la partie avant de la torche pour une coupe de précision.



La gâchette coulisse vers l'arrière pour protéger la main de la chaleur pendant les applications à intensité maximale.



Rotation de la tête de +/- 45° pour une coupe ou un gougeage en chanfrein.



Gâchette double action pour une sécurité maximale.

Options et accessoires



2007-895

Liste complète des pièces d'usure

PN	Description	CITOCUT K	CITOCUT 10i	CITOCUT 20i	CITOCUT 40i	CITOCUT 25	CITOCUT 40	NERTAJET 50
W 000 302 589	Electrode C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 593	Electrode L			✓	✓	✓	✓	
W 000 270 041	Electrode FL			✓	✓	✓		
W 000 325 063	Electrode air							✓
W 000 325 064	Electrode N ₂							✓
W 000 325 065	Electrode Ar/H ₂							✓
W 000 302 628	Tuyère FL 0.65	✓	✓	✓	✓			
W 000 302 586	Tuyère FL 0.8		✓	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 587	Tuyère L 1.0			✓	✓	✓	✓	
W 000 302 588	Tuyère L 1.2			✓	✓	✓	✓	
W 000 302 584	Tuyère C 1.0				✓	✓	✓	
W 000 302 585	Tuyère C 1.2			✓	✓	✓	✓	
W 000 302 525	Tuyère C 1.4				✓	✓	✓	
W 000 270 006	Tuyère C 1.6				✓			
W 000 302 522	Tuyère C 1.8						✓	
W 000 302 527	Tuyère G 2.0			✓				
W 000 302 529	Tuyère G 2.2				✓			
W 000 325 067	Tuyère Ø 1.0 - 40 A							✓
W 000 325 069	Tuyère Ø 1.2 - 60 A							✓
W 000 325 072	Tuyère Ø 1.6 - 100 A							✓
W 000 325 073	Tuyère Ø 1.8 - 150 A							✓
W 000 302 515	Tuyère de gougeage Z 5.0							✓
W 000 302 632	Jupe TN	✓	✓	✓		✓		
W 000 302 590	Jupe TI			✓		✓		
W 000 302 520	Jupe coupe à distance CP 40 et CP 45				✓	✓	✓	
W 000 302 521	Jupe coupe au contact CP 40 et CP 45				✓	✓	✓	
W 000 302 536	Jupe de gougeage CP 45				✓	✓		
W 000 302 516	Jupe P plate							✓
W 000 302 517	Jupe C conique			✓				✓
W 000 302 598	Patin pour CP 25			✓		✓		
W 000 302 518	Patin pour CP 45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 531	Patin de gougeage CP 25			✓				
W 000 302 533	Patin de gougeage CP 45			✓	✓		✓	
W 000 302 612	Clé pour toutes les torches plasma	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Torche CITORCH P 40 - 15 m
pour CITOCUT 40
Réf. : W 000 302 652

2007-120

Torche CITORCH P 45 - 15 m
pour CITOCUT 40i
Réf. : W 000 302 650



Torche CITORCH P 25 - 12 m
Réf. : W 000 302 648
Torche CITORCH P 30 - 12 m
Réf. : W 000 271 400

2007-985



Compas pour toutes les torches
Réf. : W 000 302 512

2007-992



Chariot plasma
pour CITOCUT 40i
Réf. : W 000 265 598

2007-890



Contacts

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône
95315 CERGY PONTOISE Cedex - FRANCE
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 34 21 31 30

AIR LIQUIDE WELDING BELGIQUE SA
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN - BELGIQUE
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 - LUXEMBOURG
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

OERLIKON SCHWEISSTECHNIK AG
Mandachstrasse 54 - CH 8155 NIEDERHASLI - SUISSE
Tél : + 41 44 307 61 11 - Fax : + 41 44 307 61 12

Contacts pour les autres pays

ALW Export Department Italy

Via Torricelli15/A
37135 VERONA
Tel: +39 045 82 91 511- Fax: +39 045 82 91 536
E-mail : export.alwitaly@airliquide.com

ALW Export Department France

13, rue d'Epluches
BP 70024 Saint Ouen l'Aumône
95315 CERGY-PONTOISE Cedex
Tel: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73
E-mail : export.alwfrance@airliquide.com

www.oerlikon-welding.com



www.airliquide.com

Créé en 1902, leader mondial des gaz industriels et médicaux et des services associés, Air Liquide est présent dans 75 pays et compte 40 000 collaborateurs. A partir de technologies sans cesse renouvelées, Air Liquide développe des solutions innovantes qui contribuent à la fabrication de nombreux produits de la vie quotidienne et à la préservation de la vie.