

CITOMIG XP

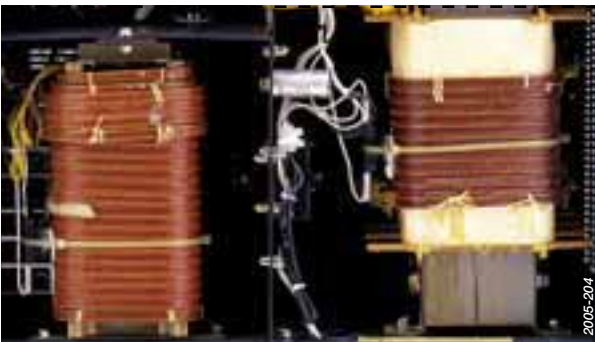
Une gamme complète d'appareils MIG-MAG à réglage intuitif par commutateurs.



2006-287

2003-391

CITOMIG XP, une longue histoire de la marque OERLIKON



2005-204

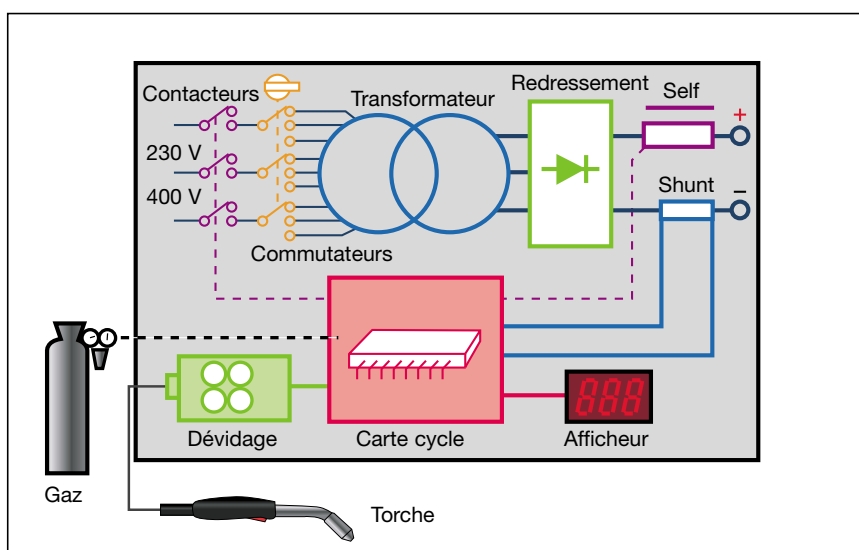
Tous nos générateurs OERLIKON de la gamme XP ont été conçus avec des composants robustes et bien calibrés permettant de répondre aux exigences les plus rigoureuses.

Solution OERLIKON

Le meilleur de la technologie utilisé dans chaque composant de l'installation pour une véritable solution industrielle.

Source de courant optimisée

Diagramme simple, fiable, assurant une qualité de soudage optimale, pour une maintenance minimale et la production de pièces en grandes séries.



Évolution technologique

OERLIKON a doté les CITOMIG d'un système de régulation numérique de vitesse de fil, qui permet d'obtenir une valeur constante, dans la chaîne de dévidage et plus particulièrement dans la torche, quelles que soient les variations d'effort résistant.

Alliant grande constance d'apport de fil avec une optimisation de calibrage des éléments électromagnétiques, les CITOMIG vont produire un arc parfaitement stable donnant une grande qualité de cordons de soudure en terme de compacité et d'aspect de surface.

Réglage intuitif

Après avoir entré les paramètres de consommables (nuance / diamètre de fil et gaz), l'opérateur sélectionne l'épaisseur à souder et le système va lui donner immédiatement les valeurs de réglage les plus optimisées pour réaliser la soudure.



2004-934



2006-289

Ce sont des installations à la technologie très aboutie et soignée que vous propose OERLIKON avec sa gamme CITOMIG. Robuste, fiable et fidèle, cette gamme répondra toujours présente quelle que soit l'intensité d'utilisation.

CITOMIG

Air et eau, compacts et séparés, les CITOMIG répondent à tous les besoins et apportent les avantages suivants :

Plus produit :

- Alimentation triphasée bi-tension permettant une connexion sur tout type d'alimentation triphasée.
- Affichage digital des paramètres (épaisseur de tôle / intensité / vitesse de fil).
- Platine de dévidage 4 galets avec système de régulation de la vitesse permettant un dévidage constant.
- Mode "aide au réglage" en fonction de l'épaisseur à souder.
- Système "d'atténuation de projections" grâce à la saturation de la self après la phase d'amorçage.
- Mode de soudage 2T/4T/point/intermittent pour plus de confort dans le mode opératoire.
- La ventilation ne se met en route qu'en cas de besoin, elle est débrayable.
- 2 positions de self.
- Faisceaux débrochables côté générateur.
- Faisceau entièrement gainé et blindé pour plus de robustesse.
- Dévidoir ultra compact étudié pour les trous d'homme
- Dévidoir livré avec possibilité de régler la vitesse fil et muni de la purge gaz.



2006-368



2006-787

Des performances extrêmes en toute condition



2000-024

La haute productivité associée à la qualité, tel est l'objectif à atteindre pour chaque entreprise produisant des biens industriels. Les CITOMIG remplissent parfaitement cette fonction grâce à leurs dispositions constructives particulières, adaptées à l'ensemble des constituants de l'installation. Les besoins sont importants dans les segments des infrastructures, de la construction ferroviaire et routière et de la chaudronnerie.

Infrastructures

Les infrastructures représentent un segment important, OERLIKON couvre un large domaine d'activités dans les infrastructures et propose des solutions globales incluant les matériels manuels et automatiques, les consommables et les services.

Grâce à son réseau mondial OERLIKON assure le service après vente ainsi que l'expertise soudage nécessaire à la réalisation des structures les plus techniques.

Chaudronnerie

Parfaitement ciblés pour l'ensemble des activités de la chaudronnerie acier, les CITOMIG assureront la qualité et la productivité requises pour rendre l'opération de soudage très compétitive.

Les différents accessoires et options disponibles pour cette gamme, conviendront parfaitement pour répondre à toutes les exigences de positionnement de ce segment.

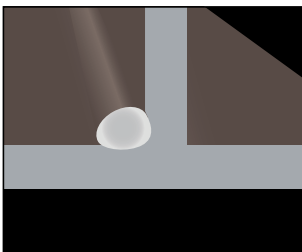


2000-462

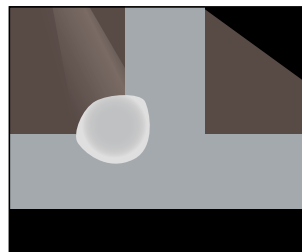


2000-167

Les performances du procédé MIG-MAG



MIG Short-Arc épaisseur < 3,0 mm.



MIG Spray-Arc épaisseur < 10 mm.

Bien élaboré, ce type de machine vous garantit une excellente qualité de soudage, qui ne dérive pas dans le temps et donne une durabilité sans égale et à toutes épreuves. Un autre avantage essentiel, sur le plan du procédé, est que le courant instantané n'est jamais limité et en conséquence la source délivre exactement le courant que le procédé requiert. Cela est très intéressant dans le cas du soudage de l'aluminium en moyenne et forte épaisseur.

Transport Ferroviaire

L'activité ferroviaire requière également des niveaux de qualité de soudage exemplaires pour résister aux fortes contraintes mécaniques, accentuées par des phénomènes de vibrations permanentes. Cela concerne aussi bien la fabrication que la réparation en atelier ou sur site.

Les CITOMIG, de part leur grande rigidité d'arc et la constance des paramètres de soudage, assureront complètement cette fonction.



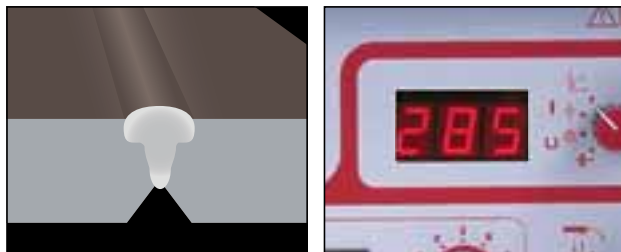
Transport routier

Le segment est peu automatisable, d'où la nécessité d'utiliser des installations dont le rapport qualité/prix est optimum.

Bonne qualité soudage, grande durabilité, peu d'entretien et de maintenance, les CITOMIG répondent très favorablement à ces critères optimisant le coût de l'opération de soudage.



Les performances du procédé MIG-MAG



Remplissage en joint fil fourré
MIG Spray-Arc épaisseur < 25 mm.



Passe de pénétration
MIG Short-Arc épaisseur < 25 mm.

Simplicité du système d'assistance au réglage suivant



Tous les dispositifs indispensables pour ces applications sont inclus dans la gamme CITOMIG.

- Postes compacts et séparés sur roues et portes bouteilles
- Dévidoir léger et robuste avec chariot et pivot
- Aide au réglage
- Affichage digitale de tension, vitesse de fil et courant
- Cycle complet



Description de la face avant

- 1** Afficheur
- 2** Avance fil / purge gaz
- 3** Prise dévidoir
- 4** Prise de masse
- 5** Sélecteur d'affichage
- 6** Sélecteur de modes
- 7** Réglage vitesse de fil / temps
- 8** Commutateurs de tension
- 9** Positions de self

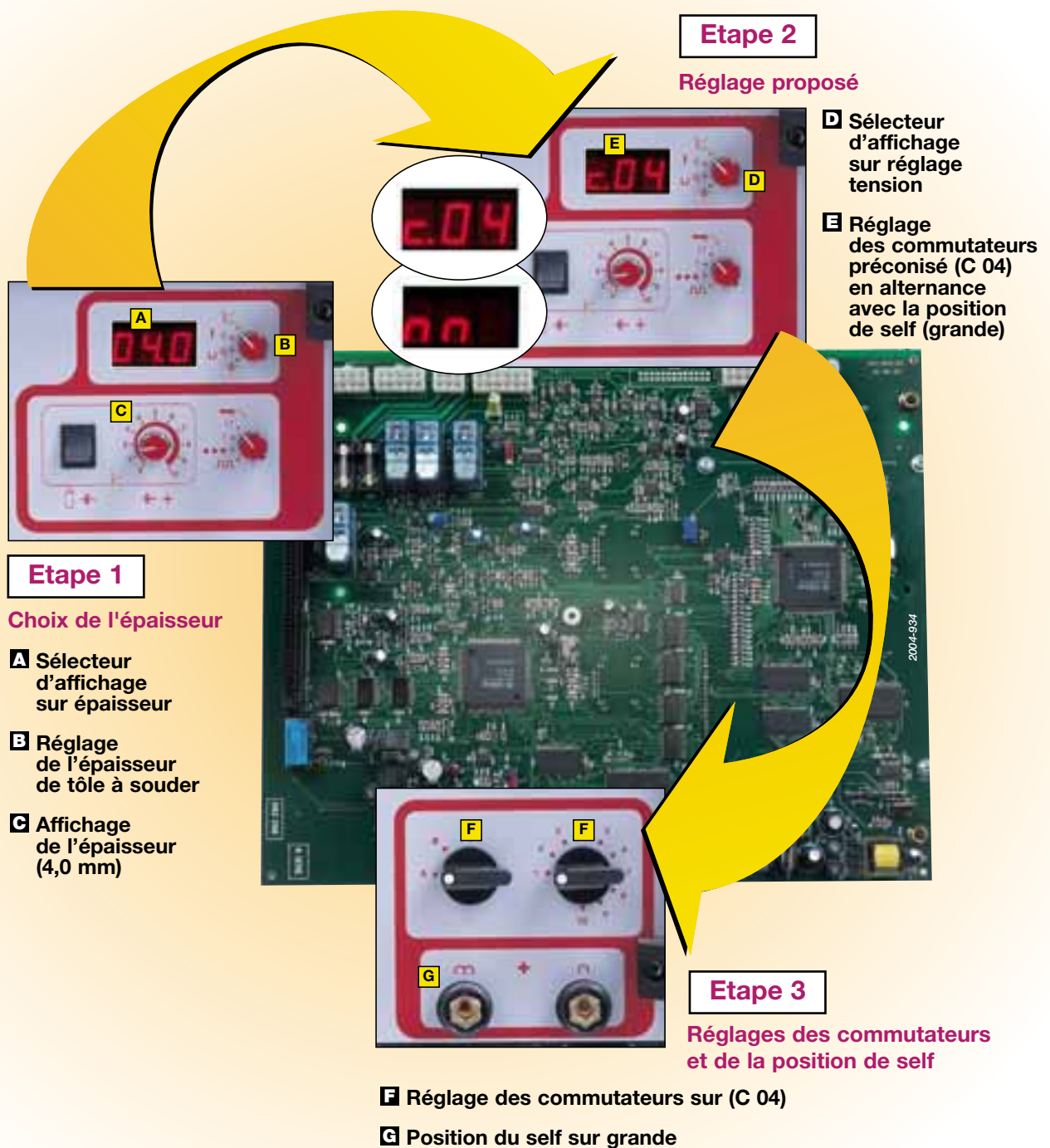
Description du générateur CITOMIG

- A** Poignée de manœuvre
- B** Face avant de commande
- C** Anneaux d'élingage
- D** Source de courant
- E** Dévidoir portable sur chariot ou bras pivot
- F** Torche
- G** Compartiment pour groupe de refroidissement
- H** Roulettes pivotantes



l'épaisseur de tôle

Premier appareil MIG-MAG à commutateur du marché possédant un réglage intuitif sûr, le CITOMIG 400 XP est conçu pour permettre d'accéder de façon simple et sûre au bon réglage, en fonction de l'épaisseur de la pièce à souder. Simplicité : Assistance au réglage suivant l'épaisseur de tôle et choix du mode de fusion idéal selon la nature du matériau à souder - Acier - Inox - Alu - Fil fourré.





2000-434

Excellente qualité d'amorçage et de fusion. Mode soudage point d'origine. Afficheur numérique. Commande 2t / 4t. Possibilité de régler les paramètres de cycle - Prégaz - Postgaz - Vitesse de fil à l'amorçage et dynamisme d'amorçage. Vitesse de dévidage régulée. Possibilité d'inverser la polarité. Purge gaz et avance fil. Porte bouteille. Roues de grand diamètre intégrées à la carrosserie.

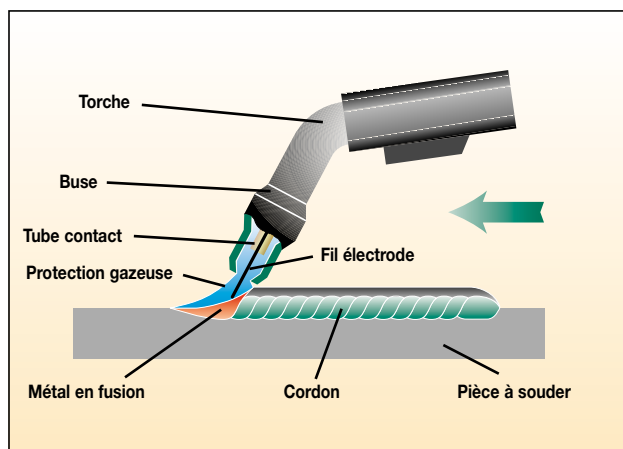
Un cycle de soudage complet

Pour assurer cette qualité de soudage la source de courant doit être dotée de l'ensemble des réglages nécessaires à l'opération complète d'un cordon de soudure.

Les CITOMIG sont pourvus de ces éléments, même au-delà des besoins courants.

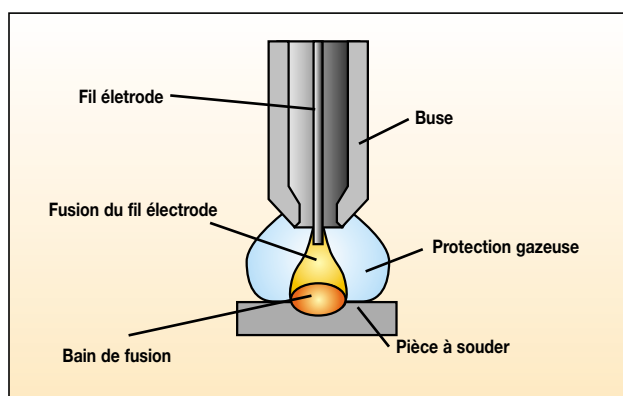
Le diagramme ci-dessous montre toutes les possibilités qu'offre la gamme OERLIKON.

Transfert du métal

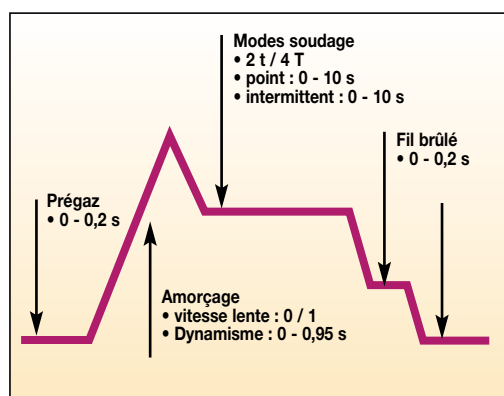


2006-288

Schéma de principe



Cycle de soudage



Des caractéristiques techniques de haut vol



Caractéristiques techniques :		CITOMIG 300 XP	CITOMIG 400 XP	CITOMIG 500 XP
Alimentation primaire		220 V - 400 V triphasée		
Consommation maxi. effective		27 A - 16 A	47 A - 27 A	63,3 A - 36,6 A
Tension à vide		16,5 V - 35,8 V	16,6 V - 45,8 V	15,8 V - 50,4 V
Facteur de marche à 40 °C	à 50%	270 A	380 A (40 %)	480 A
	à 60%	240 A	320 A	410 A
	à 100%	200 A	280 A	350 A
Nombre de plots		12	30	30
Nombre de galets		4		
Dimensions		780 x 390 x 821 mm	925 x 580 x 1 060 mm	925 x 580 x 1 060 mm
Poids		98 kg	161 kg	201 kg
Normes		EN 60974-1; EN 60974-10		
Indice de protection		IP 23 S		
Classe d'isolation		H		
Poste nu				
Compact air		W 000 260 959	W 000 260 961	-
Compact eau		-	W 000 260 962	-
Séparé air		W 000 260 960	W 000 260 964	W 000 260 965
Séparé eau		-	W 000 260 963	W 000 260 966
Package prêt à l'emploi				
Compact air		W 000 261 771	W 000 261 774	-
Compact eau		-	W 000 261 773	-
Séparé air		W 000 261 772	W 000 261 775	-
Séparé eau		-	W 000 261 776	W 000 261 777
Options et compléments				
Dévidoirs avec chariot		DV 4004 XP		
Longueur de faisceau	Air	5 m	W 000 260 999	
		10 m	W 000 261 000	
	Eau	5 m	W 000 261 001	
		10 m	W 000 261 002	
Nombre de galets		4		
Elingage		W 000 305 061		
Support DV pivotant		W 000 055 048		

Torche		CITORCH M 341	CITORCH M 341 W	CITORCH M 441	CITORCH M 441 W
Air	3 m	W 000 345 091	-	W 000 345 097	-
	4 m	W 000 345 092	-	W 000 345 098	-
	5 m	W 000 345 093	-	W 000 345 099	-
Eau	3 m	-	W 000 345 094	-	W 000 345 100
	4 m	-	W 000 345 095	-	W 000 345 101
	5 m	-	W 000 345 096	-	W 000 345 102



Contacts

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône
95315 CERGY PONTOISE Cedex - FRANCE
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 34 21 31 30

AIR LIQUIDE WELDING BELGIQUE SA
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN - BELGIQUE
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 - LUXEMBOURG
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

OERLIKON - SCHWEISSTECHNIK-AG
Mandachstrasse 54 - CH 8155 NIEDERHASLI - SUISSE
Tel.: + 41 44 307 61 11 - Fax: + 41 44 307 61 12

Contacts pour les autres pays

ALW Export Department Italy
Via Torricelli15/A
37135 VERONA
Tel: +39 045 82 91 511- Fax: +39 045 82 91 536
E-mail : export.alwitaly@airliquide.com

ALW Export Department France
13, rue d'Épluches
BP 70024 Saint Ouen l'Aumône
95315 CERGY-PONTOISE Cedex
Tel: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73
E-mail : export.alwfrance@airliquide.com

www.oerlikon-welding.com



Créé en 1902, leader mondial des gaz industriels et médicaux et des services associés, Air Liquide est présent dans 75 pays et compte 40 000 collaborateurs. A partir de technologies sans cesse renouvelées, Air Liquide développe des solutions innovantes qui contribuent à la fabrication de nombreux produits de la vie quotidienne et à la préservation de la vie.